

Voor het verpompen en binden van de fermacell™ honingraatkorrels



Product

De fermacell™ Egalisatiebinder is een bindmiddel voor een elastische verbinding van de fermacell™ honingraatkorrels, welke gebruikt wordt voor verbetering van geluidsisolatie; met name bij houten vloerconstructies, ook bij CLT toepassingen. De fermacell™ Egalisatiebinder is hiermee een ideale uitbreiding van het fermacell™ honingraat isolatie-systeem.

Dankzij de mogelijkheid van het aanbrengen in variabele laagdiktes, kunnen de gewenste streefwaardes in geluidsisolatie eenvoudig gehaald worden.

Het fermacell™ honingraatelement is hierbij niet persé meer nodig.

Toepassing

- Voor de elastische binding van de fermacell™ honingraatkorrels, zodat deze verpompbaar worden.
- Voor toepassingen van de fermacell® vloerelementen en het fermacell® honingraatsysteem, verwijzen wij naar de desbetreffende productbladen.

Eigenschappen

- Variabele hoogtes in honingraatkorrels worden mogelijk, zonder gebruik van honingraatkarton.
- Biedt de mogelijkheid om honingraatkorrels te verpompen, zowel met brandstof als elektrisch aangedreven pompen.
- Zorgt voor binding waarna de vloer na ca. 12 uur beloopbaar is en na ca. 24 uur af te werken is (bij 20 °C en max. 65 % relatieve vochtigheid)
- Siliconen- en HBCD-vrij

Verwerking

- De ondergrond moet dragend, stabiel, schoon, permanent droog en vrij van stoffen zijn die de hechting belemmeren.
- Geschikte mengapparatuur: handmixer bij kleine hoeveelheden, dekvloerpomp, zand-cementpomp.
- Meng de fermacell™ honingraatkorrels grondig (ten minste 2 minuten) met de juiste hoeveelheid fermacell™ Egalisatiebinder tot een homogeen mengsel.

James Hardie Netherlands B.V.

Tel.: + 31 (0)24 - 649 51 11

E-mail: fermacell-nl@jameshardie.com

Adres: Loonse Waard 20, 6606KG Wijchen

- Na het aanbrengen van de fermacell™ randisolatie-stroken, wordt het gemengde materiaal direct op de droge ondergrond (eventueel in het fermacell® honingraatsysteem) uitgestort en afgereid.
- De gestorte laag kan na ca. 12 uur worden belopen en is na 24 uur gereed voor verdere afwerking en belasting (bij 20 °C en bij maximaal 65 % relatieve vochtigheid).
- De fermacell™ gebonden honingraatkorrels zijn niet direct beloopbaar, er dienen belastingspreidende loopplanken/platen gebruikt te worden.
- Ook in het gebonden systeem kunnen leidingen opgenomen worden; eventueel in bundels tot maximaal 10 cm. (Zie voor de voorwaarden het productblad fermacell™ Honingraatelement)
- Gereedschappen en mengapparatuur moeten meteen na gebruik met water worden gereinigd.
- Het afgewerkte oppervlak moet beschermd worden tegen tocht.

Materiaaleigenschappen van de fermacell™ honingraatkorrels	
Bouwmateriaalklasse (EN 13501-1)	A1, onbrandbaar
Vochtgehalte	< 0,5 M.-%
Korrelgrootte	1 tot 4 mm
Bulkdichtheid	Ca. 1500 kg/m ³
Verpakking	Zak – Inhoud: ca. 15 L (ca. 22,5 kg)
Verbruik per m ²	ca. 10 L per cm storthoogte
Opslag	Droog
Houdbaarheid	Onbeperkt

Materiaaleigenschappen van de fermacell™ Egalisatiebinder	
Productsoort	Kunststof dispersie
Verpakking	Emmer - 2,7 kg
Verbruik per m ²	ca. 0,225 kg per cm storthoogte
Opslag	Droog- en vorstvrij
Houdbaarheid	12 maanden na productiedatum
Etikettering	Siliconen- en HBCD vrij
Reiniging gereedschap	In verse toestand met schoon water

Materiaalverbruik / mengverhouding per m ²					
Laagdikte	10 mm	30 mm	60 mm	90 mm	120 mm
fermacell™ Honingraatvulling per m ²	15 kg	45 kg (2 zakken)	90 kg (4 zakken)	135 kg (6 zakken)	180 kg (8 zakken)
fermacell™ Egalisatiebinder per m ²	0,22 kg	0,67 kg	1,35 kg	2,02 kg	2,70 kg

James Hardie Netherlands B.V.
 Tel.: + 31 (0)24 - 649 51 11
 E-mail: fermacell-nl@jameshardie.com
 Adres: Loonse Waard 20, 6606KG Wijchen

Materiaaleigenschappen van de fermacell™ Gebonden honingraatkorrels	
Bulkdichtheid	ca. 1500 kg/m ³
Hoeveelheid per m	ca. 10 liter per cm storthoogte
Minimale storthoogte	10 mm
Maximale storthoogte	200 mm
Mengverhouding / verbruik per m ²	15 kg honingraatkorrels + 0,22 kg Egalisatiebinder (per cm laagdikte)
Mengtijd	Minstens 2 minuten
Type pomp	Met dekvloerpomp (Bijv. Brinkmann Estrich Boy EC 450 - 63 A - BTM Nederland)
Verwerkingstijd*	ca. 30 minuten bij 20°C
Beloopbaar na	12 uur (ca. 20°C, max. 65 % relatieve vochtigheid)
Afwerking na	24 uur (ca. 20 °C, max. 65 % relatieve vochtigheid)
Verwerkingstemperatuur	> 5 °C ondergrond- en omgevingstemperatuur
Reiniging gereedschap	Meteen na gebruik met water

* Indicatief, kan veranderen bij andere temperaturen. In combinatie met de fermacell™ honingraatvulling

Logistieke gegevens		
	fermacell™ Honingraatkorrels	fermacell™ Egalisatiebinder
Artikelnummer	78013	78016
EAN-nummer	4007548002387	4007548031660
Douanetariefnummer	25174900	38244000
Gewicht per zak/emmer	ca. 22,5 kg per zak	ca. 2,7 kg per emmer
Aantal per pallet	48 zakken per pallet	96 emmers per pallet

Disclaimer

Onze aanbevelingen zijn gebaseerd op uitgebreide tests en praktische ervaring. Dit document vervangt geen richtlijnen, normen, goedkeuringen en toepasselijke technische bladen.

In dit productblad zijn slechts enkele mogelijke invloeden tijdens verwerking en applicatie behandeld. Daarom adviseren wij altijd eerst een proefstukje te maken, voordat overgegaan wordt op de volledige verwerking.

Aan dit productblad kunnen geen rechten worden ontleend. Hoewel dit productblad met de grootst mogelijke zorgvuldigheid is samengesteld, aanvaardt James Hardie Netherlands BV geen enkele aansprakelijkheid voor eventuele schade die voortkomt uit fouten, van welke aard dan ook, die in dit productblad zouden kunnen voorkomen.

James Hardie Netherlands B.V.

Tel.: + 31 (0)24 - 649 51 11

E-mail: fermacell-nl@jameshardie.com

Adres: Loonse Waard 20, 6606KG Wijchen