

Materiaal

Eencomponent, niet uitzakkende, zacht elastische kit op basis van hybride polymeren.

Eigenschappen

SP525 is een product dat niet uitzakt en heeft uitstekende eigenschappen met betrekking tot de verwerking. Door middel van een reactie met de vochtigheid in de lucht vormt het een zachte elastische kit die een goede weerstand biedt aan licht, veroudering en verwerking. Huidvorming van de kit na ongeveer 30 minuten. Door het snelle uithardingssysteem vindt uitharding plaats tot een diepte van ongeveer 3 mm gedurende de eerste dag. Gedurende de periode dat SP525 uithardt en de tijd daarna is de kit chemisch neutraal, tast het stoffen niet aan en is het geurarm. Het elastisch vermogen is 25%. SP525 is verdraagzaam met metalen en de meeste bouwmaterialen. Contact met oppervlakken die bitumen of teer bevatten kunnen leiden tot verkleuring. SP525 is bestand tegen schokken en trillingen. SP525 kan zowel binnen als buiten toegepast worden. SP525 is niet geschikt om te verlijmen. Op natuursteen is het niet te voorkomen dat de randen verkleuren. De toepassing op de achterkanten van spiegels, op plastic materialen die scheuren indien ze verbogen worden en een langdurige blootstelling aan water wordt ook niet aanbevolen.

Uitvoering

310 ml kokers 12 stuks/doos
400 ml worsten 20 stuks/doos
600 ml worsten 20 stuks/doos

Kleuren

Antraciet

Grijs Beton
Grijs Donker
Grijs Kiezel
Grijs Licht
Grijs Middel
Wit
Wit Signaal
Zwart



SP525

HYBRIDE GEVELKIT



Toepassingsgebied

Zorgt voor een langdurige elastische afdichting in bewegingsvoegen tussen constructiedelen. SP525 Hybride Gevelkit wordt aanbevolen voor afdichtingen in de constructie en voor het afdichten van voegen rondom raam- en deurkozijnen.

Producteigenschappen

- **Zeer emissie-arm**
- Huidvorming na 30 minuten
- Maximaal toelaatbare vervorming 25%
- Oplosmiddel-, isocyaan- en siliconenvrij
- Duurzaam elastisch



SP525**HYBRIDE GEVELKIT****Technische gegevens**

Eigenschappen	Normen	Classificatie
Dichtheid	DIN 52451-A	1,6 g/cm ³
Verwerkingstem- peratuur		+5°C tot +40°C
Structuur	EN 27390 20 mm profiel	0 mm, zakt niet uit
Huidvorming		± 30 min. bij +23°C / 50% relatieve luchtvochtigheid
Uitharding		± 3 mm / 1e dag
Krimp	DIN EN ISO 1056	3,50%
E-modulus 100%	DIN EN ISO 8339	± 0,38 N/mm ²
Treksterkte	DIN 53504 S2	1,35 N/mm ²
Rek bij breuk	DIN 53504 S2	± 550%
Shore-A-hardheid	DIN 53505	± 25
Herstellend ver- mogen	DIN EN ISO 7389	74%
Elastische bewe- ging		25%
Temperatuurbe- standigheid		-40°C tot +90°C
Houdbaarheid		in droge ruimten minstens 12 maan- den bij +5°C tot +25°C in onge- pende verpakking

Voorbereiding

- De te verlijmen oppervlakken dienen schoon te zijn; dat wil zeggen stofvrij, vetvrij, stabiel en droog.
- Gebruik afplakband voor de hoeken van de voeg voor een nette afwerking.
- Verwijder losse onderdelen van het beton en maak de voegen schoon met een borstel.
- Indien nodig kan rugvulling gebruikt worden om tot een optimale dwarsdoorsnede van de voeg te komen in de vorm van een geslotencellige polyethyleen rugvulling.
- Afhankelijk van de ondergrond zijn AT115 en AT200 beschikbaar als reinigers.
- Reinig gemoffelde oppervlakken met AT115. Vooraf testen wordt aanbevolen.

Verwerking

- Indien nodig kan rugvulling gebruikt worden om tot een optimale dwarsdoorsnede van de voeg te komen.
- Vooraf testen uitvoeren, in ieder geval op kritische en onbekende oppervlakken. Zie lijmtabel voor eventuele benodigde voorbehandeling op basis van onze ervaringen.
- Breng SP525 gelijkmatig en zonder luchtbubbels direct vanuit de koker aan op het oppervlak of in de voeg. Egaliseer het oppervlak indien nodig binnen de huidvormingstijd met behulp van AA300. Indien afplakband is gebruikt, dient deze direct na het egaliseren verwijderd te worden.

Reiniging

Voor oppervlakken en gereedschap waarop resten van SP525 zijn achtergebleven, bevelen wij AT115 of AT200 aan als reiniger. Uitgehard materiaal kan alleen mechanisch verwijderd worden.

Verfverdraagzaamheid

Het product is overschilderbaar met de meest gangbare verven. Het verdient aanbeveling de verdraagzaamheid vooraf te testen. De gangbare verfsoorten zijn niet zo flexibel als SP525 en als gevolg hiervan kunnen scheuren in de verflaag ontstaan.

Veiligheidsaanbevelingen

Zie het veiligheidsinformatieblad.

Primertabel

ABS	+, AT150, AT106
Acrylglas	+, AT150, AT106
Aluminium	+
Messing	AT150
Baksteen	AT140
Beton	+, AT140
Koper	AT150
Elektrisch geanodiseerd aluminium	+
Glas	+
Geglazuurde keramische tegels	+
Hot-dip gegalvaniseerd metaal	+, AT150
IJzer	+, AT150, AT106
Polyamide	AT150
Polyester (versterkt met glasvezel)	+
Polypropyleen	AT120
Polystyreen	AT150, AT106
Poreuze ondergronden	+, AT101
Gemoffelde oppervlakken	Elke ondergrond vooraf testen
PVC folie	+, AT150, AT106
Hard PVC	AT150, AT106
Gekleurd sanitair acryl	+, AT150
Roestvrij staal	+, AT150
Achterkant tegels	AT140

De bovengenoemde aanbevelingen hebben betrekking op toepassingen die blootstaan aan een gemiddelde verwerking. Vanwege de grote variatie aan ondergronden zijn ze niet meer dan een algemene richtlijn:

+ geen primer nodig

+, ... testen hebben uitgewezen dat in sommige gevallen, maar niet altijd, primer nodig is. Dit is afhankelijk van de uiteindelijke belasting in de toepassing, de precieze samenstelling van de aangrenzende onderdelen en de structuur van de te verlijmen oppervlakken. In de meeste gevallen kunnen deze invloeden niet precies voorspeld worden. Vooraf testen worden derhalve aanbevolen als van het gebruik van primer wordt afgezien.

- niet aanbevolen op dit oppervlak. Het is een algemene regel op ondergronden zoals polyethyleen, siliconen, butyl rubber, neopreen, EPDM, oppervlakken die bitumen of teer bevatten en natuursteen.

Technische service

Desgewenst kunt u te allen tijde beschikken over ondersteuning vanuit de tremco illbruck organisatie.



tremco illbruck B.V.
 Vlietskade 1032
 4241 WC Arkel
 T: +31 (0)183 568019
 F: +31 (0)183 568010

info.nl@tremco-illbruck.com
 www.tremco-illbruck.nl